

Prof. Erhan ALTAN

Personal Information

Email: ealtan@yildiz.edu.tr

Web: <http://avesis.yildiz.edu.tr/ealtan>

International Researcher IDs

ORCID: 0000-0003-3239-5943

Yoksis Researcher ID: 101284

Education Information

Doctorate, Yıldız Üniversitesi, Turkey 1980 - 1985

Undergraduate, Yıldız Technical University, Faculty Of Mechanical Engineering, Machine, Turkey 1972 - 1976

Research Areas

Mechanical Engineering, Construction and Manufacturing, Computer Aided Design and Manufacturing, Non-traditional manufacturing methods, Machining Methods, Engineering and Technology

Academic Titles / Tasks

Professor, Yıldız Technical University, Faculty Of Mechanical Engineering, Makine Mühendisliği Bölümü, 1999 - Continues

Associate Professor, University of Michigan, Makina, Makina Mühendisliği, 1998 - 1999

Associate Professor, Yıldız Technical University, Faculty Of Mechanical Engineering, Department Of Mechanical Engineering, 1994 - 1999

Courses

Metallerde Talaş Kaldırma Mekanikliği, Postgraduate, 2019 - 2020

Takım Tezgahları, Undergraduate, 2018 - 2019

Endüstriyel Malzemelerin Talaşlı İşlenmesi, Undergraduate, 2018 - 2019

CNC Takım Tezgahları ve Programlanması, Undergraduate, 2018 - 2019

Talaşlı İmalat, Undergraduate, 2018 - 2019

Talaşlı İmalatta İleri Teknolojiler, Postgraduate, 2017 - 2018

Advising Theses

ALTAN E., Takım Ucu ve Tutucusu Yapıştırıcı İle Bağlanmış Kesici Takımlarda, Yapıştırma Tabakası Özelliklerinin Talaş Kaldırmaya Etkilerinin İncelenmesi, Doctorate, N.KAVAK(Student), 2014

ALTAN E., Kesici Ağzı Yuvarlatılmış Aşınmış Kesici Takımlarda Ortogonal Talaş Kaldırmanın Kayma Hatları ile Modellenmesi ve Modele Dayalı Kesme Kuvvetlerinin İncelenmesi, Doctorate, A.UYSAL(Student), 2012

ALTAN E., Bilgisayar Ortamında Geometrik Modellerin Yüzey Verilerini Azaltarak Takım Yolu Oluşturulmasının İncelenmesi, Doctorate, G.YURTSEVER(Student), 2010

ALTAN E., Kesici Ağız Yuvarlatılmış Takım İle Ortogonal Talaş Kaldırmada Malzeme Akışı İle Kesme Kuvvetlerinin İncelenmesi ve Modellenmesi, Doctorate, S.ÖZTÜRK(Student), 2009

ALTAN E., Tek kesen Ağızlı Kesici Takımlarla Talaş Kaldırmada Sıcaklığın Talaş Kırılmasına Etkisinin İncelenmesi, Doctorate, M.KIYAK(Student), 2000

Published journal articles indexed by SCI, SSCI, and AHCI

- I. **Prediction of tool-chip contact length based on slip-line modeling of orthogonal cutting with rounded-edge cutting tools**
ALTAN E., Kocabas S.
Machining Science and Technology, vol.28, no.3, pp.438-458, 2024 (SCI-Expanded)
- II. **Experimental study on turning machine with permanent magnetic cutting tool**
Kaplan S., ÇAKIR O., ALTAN E.
OPEN CHEMISTRY, vol.20, no.1, pp.1196-1201, 2022 (SCI-Expanded)
- III. **Turning Performance of Bonded Cutting Tools with Nanographene or Multi-walled Carbon Nanotube Particle-Reinforced Epoxy-Based Nanocomposite Adhesives**
Uysal A., Eryildiz E., Altan E.
ARABIAN JOURNAL FOR SCIENCE AND ENGINEERING, vol.44, pp.7737-7752, 2019 (SCI-Expanded)
- IV. **Mechanical strength of single-lap joints bonded with nano graphene and MWCNT reinforced epoxy-based nanocomposite adhesives**
Eryildiz E., Uysal A., Altan E.
MATERIALS TESTING, vol.61, pp.349-352, 2019 (SCI-Expanded)
- V. **Investigation into the effectiveness of cutting parameters on wear regions of the flank wear curve and associated cutting tool life improvement**
Altan E., Uysal A., Çalışkan O.
INTERNATIONAL JOURNAL OF MATERIALS & PRODUCT TECHNOLOGY, vol.57, pp.54-70, 2018 (SCI-Expanded)
- VI. **Effect of work hardening of cobalt in sintered carbide cutting tool on tool failure during interrupted cutting**
ALTAN E., UYSAL A., ANAC S. H., Ozturk S.
INTERNATIONAL JOURNAL OF ADVANCED MANUFACTURING TECHNOLOGY, vol.88, pp.359-367, 2017 (SCI-Expanded)
- VII. **Slip-line field modelling of rounded-edge cutting tool for orthogonal machining**
Uysal A., Altan E.
PROCEEDINGS OF THE INSTITUTION OF MECHANICAL ENGINEERS PART B-JOURNAL OF ENGINEERING MANUFACTURE, vol.230, pp.1925-1941, 2016 (SCI-Expanded)
- VIII. **Investigation of Surface Roughness and Chip Forms in Milling of Stainless Steel by MQL Method**
Uysal A., Demiren F., Altan E.
ACTA PHYSICA POLONICA A, vol.129, pp.439-441, 2016 (SCI-Expanded)
- IX. **Surface Roughness in Drilling of Electrically Conductive Polyamide**
Uysal A., Altan E.
ACTA PHYSICA POLONICA A, vol.129, pp.442-444, 2016 (SCI-Expanded)
- X. **Effects of discharge energy density on wear rate and surface roughness in EDM**
Kiyak M., Aldemir B. E., Altan E.
INTERNATIONAL JOURNAL OF ADVANCED MANUFACTURING TECHNOLOGY, vol.79, pp.513-518, 2015 (SCI-Expanded)
- XI. **An experimental study on dead metal zone in orthogonal cutting with worn rounded-edge cutting tools**
Uysal A., Ozturk S., Altan E.
INTERNATIONAL JOURNAL OF MATERIALS & PRODUCT TECHNOLOGY, vol.51, pp.401-412, 2015 (SCI-Expanded)
- XII. **Effect of Ploughing Force on Cutting Forces in Micro cutting with a Rounded edge Cutting Tool**

UYSAL A., ALTAN E.

Materials Today: Proceedings, vol.2, no.1, pp.224-229, 2015 (SCI-Expanded)

- XIII. **Experimental investigation of a slip-line field model for a worn cutting tool**
Uysal A., Altan E.
PROCEEDINGS OF THE INSTITUTION OF MECHANICAL ENGINEERS PART C-JOURNAL OF MECHANICAL ENGINEERING SCIENCE, vol.228, pp.1398-1404, 2014 (SCI-Expanded)
- XIV. **Effects of process parameters on surface roughness in saw cutting of polypropylene/TiO₂ nano composites**
ALTAN M., UYSAL A., ALTAN E.
JOURNAL OF THE BRAZILIAN SOCIETY OF MECHANICAL SCIENCES AND ENGINEERING, vol.36, no.3, pp.615-621, 2014 (SCI-Expanded)
- XV. **A new hybrid bonding technique: Adhesive-soft soldered joints**
Kavak N., ALTAN E.
PROCEEDINGS OF THE INSTITUTION OF MECHANICAL ENGINEERS PART L-JOURNAL OF MATERIALS-DESIGN AND APPLICATIONS, vol.228, no.2, pp.137-143, 2014 (SCI-Expanded)
- XVI. **Investigation of burr formation and surface roughness in drilling engineering plastics**
Altan M., ALTAN E.
JOURNAL OF THE BRAZILIAN SOCIETY OF MECHANICAL SCIENCES AND ENGINEERING, vol.36, no.2, pp.347-354, 2014 (SCI-Expanded)
- XVII. **A NEW SLIP-LINE FIELD MODELING OF ORTHOGONAL MACHINING WITH A ROUNDED-EDGE WORN CUTTING TOOL**
Uysal A., Altan E.
MACHINING SCIENCE AND TECHNOLOGY, vol.18, pp.386-423, 2014 (SCI-Expanded)
- XVIII. **Position of the separation point in machining with a rounded-edge tool**
Ozturk S., ALTAN E.
PROCEEDINGS OF THE INSTITUTION OF MECHANICAL ENGINEERS PART B-JOURNAL OF ENGINEERING MANUFACTURE, vol.227, no.7, pp.965-971, 2013 (SCI-Expanded)
- XIX. **Metallographic Analysis of the Dead Metal Zone In Metal Cutting With a Rounded-Edge Tool**
Ozturk S., UYSAL A., ALTAN E.
PRAKTISCHE METALLOGRAPHIE-PRACTICAL METALLOGRAPHY, vol.50, no.5, pp.318-330, 2013 (SCI-Expanded)
- XX. **A slip-line approach to the machining with rounded-edge tool**
Ozturk S., ALTAN E.
INTERNATIONAL JOURNAL OF ADVANCED MANUFACTURING TECHNOLOGY, vol.63, pp.513-522, 2012 (SCI-Expanded)
- XXI. **Design of a Computer Aided Quick-Stop Device for Study of Dead Metal Zone Formation**
Ozturk S., ALTAN E.
JOURNAL OF THE BRAZILIAN SOCIETY OF MECHANICAL SCIENCES AND ENGINEERING, vol.34, no.4, pp.501-505, 2012 (SCI-Expanded)
- XXII. **Slip-Line Metal Cutting Model with Negative Rake Angle**
Ozturk S., ALTAN E.
JOURNAL OF THE BRAZILIAN SOCIETY OF MECHANICAL SCIENCES AND ENGINEERING, vol.34, no.3, pp.246-252, 2012 (SCI-Expanded)
- XXIII. **Effects of cutting parameters on tool wear in drilling of polymer composite by Taguchi method**
UYSAL A., ALTAN M., ALTAN E.
INTERNATIONAL JOURNAL OF ADVANCED MANUFACTURING TECHNOLOGY, vol.58, pp.915-921, 2012 (SCI-Expanded)
- XXIV. **CUTTING FORCES IN ORTHOGONAL TURNING OF UNIDIRECTIONAL GLASS FIBRE REINFORCED PLASTIC COMPOSITES**
Isik B., ALTAN E.
ADVANCED COMPOSITES LETTERS, vol.20, no.1, pp.5-12, 2011 (SCI-Expanded)
- XXV. **Prediction of chip flow angle in orthogonal turning of mild steel by neural network approach**

Kiyak M., Altan M., Altan E.

INTERNATIONAL JOURNAL OF ADVANCED MANUFACTURING TECHNOLOGY, vol.33, pp.251-259, 2007 (SCI-Expanded)

XXVI. Comparison of gases applications to wet and dry cuttings in turning

CAKIR O., Kiyak M., ALTAN E.

JOURNAL OF MATERIALS PROCESSING TECHNOLOGY, vol.153, pp.35-41, 2004 (SCI-Expanded)

Articles Published in Other Journals

- I. **Alüminyum 6061 Malzemenin MQL Yöntemi ile Frezelenmesinde Nano MoS₂ Katkılı Kesme Sıvısı Kullanımının Kesme Kuvvetleri ve Yüzey Pürüzlülüğüne Etkilerinin İncelenmesi**
Conger D. B., EMİROĞLU U., UYSAL A., ALTAN E.
Makina Tasarım ve İmalat Dergisi, vol.17, no.1, pp.31-37, 2019 (Peer-Reviewed Journal)
- II. **EXPERIMENTAL STUDY ON TURNING WITH SELF-PROPELLED ROTARY CUTTING TOOL**
EMİROĞLU U., KIYAK M., ALTAN E.
JOURNAL OF THERMAL ENGINEERING, vol.3, no.6, pp.1553-1560, 2017 (ESCI)
- III. **Karbon Siyahı Takviyeli Elektrikli İleten Polipropilen Kompozite Delik Delinmesinde İşlem Parametrelerinin İncelenmesi**
UYSAL A., ALTAN E.
Politeknik Dergisi, vol.18, pp.241-249, 2015 (Peer-Reviewed Journal)
- IV. **Applying Minimum Quantity Lubrication MQL Method on Milling of Martensitic Stainless Steel by Using Nano MoS₂ Reinforced Vegetable Cutting Fluid**
Uysal A., Furkan D., Altan E.
Procedia - Social and Behavioral Sciences, vol.195, pp.2742-2747, 2015 (Peer-Reviewed Journal)
- V. **Effect of Ploughing Force on Cutting Forces in Micro-Milling with a Rounded-Edge Cutting Tool**
Uysal A., Altan E.
Materials Today: Proceedings, vol.2, no.1, pp.224-229, 2015 (Peer-Reviewed Journal)
- VI. **Applying Minimum Quantity Lubrication (MQL) Method on Milling of Martensitic Stainless Steel by Using Nano MoS₂ Reinforced Vegetable Cutting Fluid**
Demiren F., ALTAN E.
Procedia: Social and Behavioral Sciences, vol.195, pp.2742-2757, 2015 (Peer-Reviewed Journal)
- VII. **Kesici Ağzı Yuvarlatılmış Aşınmış Takımlarla Ortogonal Talaş Kaldırmada Kesme Kuvvetlerinin Deneysel İncelenmesi**
Uysal A., Altan E.
Sigma Mühendislik ve Fen Bilimleri Dergisi, vol.31, pp.350-362, 2013 (Peer-Reviewed Journal)
- VIII. **A Slip Line Approach to the Micro Cutting Process with a Rounded Edge Tool**
UYSAL A., ÖZTÜRK S., ALTAN E.
Advanced Materials Research, vol.445, pp.56-61, 2012 (Scopus)
- IX. **Analysis of Variance and Linear Regression Models of Cutting Forces in Orthogonal Cutting with Rounded Edge Worn Cutting Tools**
UYSAL A., ALTAN E.
Academic Journal of Science, vol.1, no.3, pp.7-13, 2012 (Peer-Reviewed Journal)
- X. **Biyolojik Talaş Kaldırma Yöntemi**
UYSAL A., ALTAN E.
Mühendis ve Makina, vol.1, no.583, pp.17-22, 2008 (Peer-Reviewed Journal)
- XI. **Biyolojik İmalat Sistemleri**
UYSAL A., ALTAN E.
TT Magazin, vol.1, no.25, pp.64-68, 2008 (Peer-Reviewed Journal)
- XII. **Dairesel Profilli Dönen Kesici Takımlarla Tornalama**
ŞAHİN İ., Altan E.

Metal Makina, vol.14, no.127, pp.94-102, 2001 (Non Peer-Reviewed Journal)

- XIII. **TORNALAMADA KESİCİ TAKIM AŞINMASINI İŞLEM ESNASINDA SICAKLIK ÖLÇÜMÜ İLE SAPTAMA**
Kıyak M., Eraslan M., Altan E.
PAMUKKALE UNIVERSITY JOURNAL OF ENGINEERING SCIENCES-PAMUKKALE UNIVERSİTESİ MUHENDİSLİK BİLİMLERİ DERGİSİ, vol.5, no.1, pp.893-900, 1999 (ESCI)
- XIV. **ELEKTROKİMYASAL İŞLEME YÖNTEMİ**
ÇAKIR O., ALTAN E.
METAL MAKİNA, no.56, pp.40-46, 1994 (Peer-Reviewed Journal)
- XV. **FOTOKİMYASAL İŞLEME YÖNTEMİ**
ÇAKIR O., ALTAN E.
METAL MAKİNA, no.51, pp.66-74, 1993 (Peer-Reviewed Journal)

Refereed Congress / Symposium Publications in Proceedings

- I. **Milling of Al6061 by MQL Method Using Pure And Nano MoS2 Particles Reinforced Cutting Fluids**
Conger D. B., Emiroğlu U., Uysal A., Altan E.
10th International Congress on Machining, Antalya, Turkey, 7 - 09 November 2019, pp.287-292
- II. **An Experimental Research on MQL Milling of Al6061 through Double Nozzles**
Conger D. B., EMİROĞLU U., UYSAL A., ALTAN E.
10th International Symposium on Machining (UTIS 2019), Antalya, Turkey, 7 - 09 November 2019, pp.287-292
- III. **Doku Oluşturulmuş Kesici Takım ile Tornalamada Doku Özelliklerinin Takım Aşınmasına Etkileri**
Eskizara H. B., Emiroğlu U., Altan E.
10th International Congress on Machining, Antalya, Turkey, 7 - 09 November 2019, pp.41-48
- IV. **Flank Wear Of Surface Textured Tool In Dry Turning Of AISI 4140 Steel**
Eskizara H. B., EMİROĞLU U., ALTAN E.
XVI International Scientific Conference Machines. Technologies. Materials (MTM 2019), Borovets, Bulgaria, 13 March 2019, pp.71-74
- V. **An Experimental Study on Cutting Forces and Surface Roughness in MQL Milling of Aluminum 6061**
Conger D. B., EMİROĞLU U., UYSAL A., ALTAN E.
16th International Scientific Congress: Machines, Technologies, Materials (MTM 2019), Borovets, Bulgaria, 13 - 16 March 2019, pp.67-70
- VI. **Influence Of Variable Cutting Speed On Tool Wear In Milling of 1.2738 Steel**
İşleyen O., EMİROĞLU U., ALTAN E.
6. International Conference On Mathematics, Engineering, Natural & Medical Sciences, Adana, Turkey, 08 March 2019, pp.229-236
- VII. **Merchant Modeli'nin Bazı Polimer Malzemelerin Ortogonal Kesiminde Uygulanması**
Dökümcü İ., EMİROĞLU U., ALTAN E.
Zeugma II. Uluslararası Multidisipliner Çalışmalar Kongresi, Gaziantep, Turkey, 18 January 2019, pp.1149-1162
- VIII. **Multi-objective Optimization of Insert Clamping Methods and Cutting Parameters in Turning of AISI 1040 Carbon Steel**
UYSAL A., ERYILDIZ E., ALTAN E.
4th International Conference on Advances in Mechanical Engineering (ICAME 2018), İstanbul, Turkey, 19 - 21 December 2018, pp.1227-1233
- IX. **Magnetic Field Effect In Drilling of AISI H13 Steel**
Emiroğlu U., Altan E.
5th INTERNATIONAL CONFERENCE ON COMPUTATIONAL AND EXPERIMENTAL SCIENCE AND ENGINEERING (ICCESEN-2018), Antalya, Turkey, 12 - 16 October 2018, pp.253
- X. **Chip Breaking with Variable Cutting Speed in Turning**
Emiroğlu U., Çakır O., Altan E.
5th INTERNATIONAL CONFERENCE ON COMPUTATIONAL AND EXPERIMENTAL SCIENCE AND ENGINEERING

(ICCESEN-2018), Antalya, Turkey, 12 - 16 October 2018, pp.254

- XI. **Martenzitik Paslanmaz Çeliğin MQL Yöntemi Kullanılarak Frezelenmesinde Kesme Sıvısına MWCNT Katkısının Takım Aşınması Değerlendirilerek İncelenmesi**
UYSAL A., DEMİREN F., ALTAN E.
9th International Symposium On Machining (UTIS 2018), Antalya, Turkey, 11 August - 11 October 2018, pp.312-317
- XII. **Sustainable Milling of Austenitic and Martensitic Stainless Steels by MQL Method using Nanofluids**
UYSAL A., DEMİREN F., ALTAN E.
6th International Forum on Sustainable Manufacturing, Lexington, United States Of America, 7 - 08 December 2017
- XIII. **Tornalamada Değişken İlerleme İle Talaş Kırılması**
EMİROĞLU U., ÖZSOY Y., ALTAN E.
8th International Symposium On Machining (UTIS 2017), Antalya, Turkey, 02 November 2017, pp.85-100
- XIV. **Tornalamada Talaş Yan Akış Açısının Sonlu Elemanlar Analizi ve Deneysel Olarak Doğrulanması**
EMİROĞLU U., Kuram E., ALTAN E.
8th International Symposium On Machining (UTIS 2017), Antalya, Turkey, 02 November 2017, pp.62-70
- XV. **Epoksi Esaslı Nanokompozitlerin Yüksek Hızlı Frezelenmesinde MWCNT ve Nano Grafen Katkısının Kesme Kuvvetleri ve Yüzey Pürüzlülüğüne Etkileri**
EMİROĞLU U., UYSAL A., ALTAN E.
8th International Symposium On Machining (UTIS 2017), Antalya, Turkey, 2 - 04 November 2017, pp.265-272
- XVI. **An Experimental Study on Cutting Temperature and Chip Forms in Drilling Carbon Black Reinforced HDPE Composite**
UYSAL A., ALTAN E.
International Conference On Energy and Thermal Engineering: Istanbul 2017, İstanbul, Turkey, 25 - 28 April 2017, pp.450-455
- XVII. **MWCNT Katkılı Nanokompozit ile Kesici Ucu Yapıştırılmış Takımların Tornalama Performanslarının Deneysel İncelenmesi**
ERYILDIZ E., UYSAL A., ALTAN E.
7th International Symposium On Machining (UTIS 2016), İstanbul, Turkey, 3 - 05 November 2016, pp.394-401
- XVIII. **EXPERIMENTAL STUDY ON TURNING WITH SELF PROPELLED ROTARY CUTTING TOOL**
EMİROĞLU U., KIYAK M., ALTAN E.
ICAME 2016, İstanbul, Turkey, 10 - 13 May 2016, pp.233-238
- XIX. **An Experimental Study on Drill Temperature in Drilling of Pure and Carbon Black Reinforced Polymers**
UYSAL A., ALTAN E.
2nd International Conference on Advances in Mechanical Engineering (ICAME2016), İstanbul, Turkey, 10 - 13 May 2016, pp.371-375
- XX. **A Study on Shear Strength of Single Lap Joints Bonded by Nano Graphene Reinforced Epoxy Adhesive**
ERYILDIZ E., UYSAL A., ALTAN E.
2nd International Conference on Advances in Mechanical Engineering (ICAME2016), İstanbul, Turkey, 10 - 13 May 2016, pp.207-210
- XXI. **Elektroerozyon Yönteminde Enerji Yoğunluğu Kavramı ve İş Parçası İşleme Hızına Etkisi**
KOÇABAŞ Ş., KIYAK M., ALTAN E.
6. Ulusal Taşalı İmalat Sempozyumu (UTİS 2015), İstanbul, Turkey, 5 - 07 November 2015, pp.168-177
- XXII. **AISI 304 Paslanmaz Çeliğin Nano Grafen Katkılı Bitkisel Esaslı Kesme Sıvısı ve MQL Yöntemi Kullanılarak Frezelenmesinde Takım Aşınması**
UYSAL A., Furkan D., ALTAN E.
6. Ulusal Talaşlı İmalat Sempozyumu (UTIS 2015), Turkey, 5 - 07 November 2015, pp.356-363
- XXIII. **ELEKTROEROZYON YÖNTEMİNDE ENERJİ YOĞUNLUĞU KAVRAMI VE İŞ PARÇASI İŞLEME HIZINA ETKİSİ**
KOCABAŞ Ş., KIYAK M., ALTAN E.

6. ULUSAL TALAŞLI İMALAT SEMPOZYUMU (UTİS2015), İstanbul, Turkey, 5 - 07 November 2015
- XXIV. **AISI 304 Paslanmaz Çeliğin Nano Grafen Katkılı Bitkisel Esaslı Kesme Sıvısı ve MQL Yöntemi Kullanılarak Frezelenmesinde Takım Aşınması**
ALTAN E., Demiren F., Altan E.
6. Ulusal Talaşlı İmalat Sempozyumu (UTIS 2015), 01 November 2015, pp.256-263
- XXV. **Yalın ve Karbon Siyahı Katkılı Polipropilen ve Polyamid Malzemelerin Matkapla Delinmesinde Takım Aşınması**
UYSAL A., ALTAN E.
1. Ulusal Plastik Teknolojileri Sempozyumu: Plastikler, Polimer Kompozitler, Şekillendirme Teknolojileri (UPTS'2015), Turkey, 15 - 16 October 2015, pp.181-188
- XXVI. **Investigating the Effects of Drilling Parameters on Drill Bit Temperature in Drilling of Carbon Black Reinforced Polyamide using Taguchi Method**
UYSAL A., ALTAN E.
International Conference on Computing, Mechanical and Electronics Engineering, Singapore, Singapore, 9 - 10 July 2015, pp.11-16
- XXVII. **Dönen takma uçlu kesici takımlarla tornalanmada takım aşınması**
KIYAK M., EMİROĞLU U., ALTAN E.
5. Ulusal Talaşlı İmalat Sempozyumu, Bursa, Turkey, 23 October 2014, pp.51-60
- XXVIII. **Kesici Kenarı Yuvarlatılmış Aşınmış Takım ile Talaş Kaldırmada Dalma Kuvveti**
UYSAL A., ALTAN E.
5. Ulusal Talaşlı İmalat Sempozyumu, Bursa, Turkey, 23 - 25 October 2014, pp.181-189
- XXIX. **Dönen Takma Uçlu Kesici Takımlarla Tornalamada Takım Aşınması**
KIYAK M., EMİROĞLU U., ALTAN E.
5. Ulusal Talaşlı İmalat Sempozyumu (UTİS2014), Bursa, Turkey, 23 - 25 October 2014, pp.51-60
- XXX. **Kesici Kenarı Yuvarlatılmış Aşınmış Takım ile Talaş Kaldırmada Dalma Kuvveti**
ALTAN E.
5. Ulusal Talaşlı İmalat Sempozyumu, 01 October 2014, pp.181-189
- XXXI. **Kesici Kenarı Yuvarlatılmış Takımlar ile Ortogonal Talaş Kaldırmada Ölü Bölge Oluşumunun Deneysel İncelenmesi**
UYSAL A., ÖZTÜRK S., ALTAN E.
4. Ulusal Talaşlı İmalat Sempozyumu, Turkey, 7 - 09 November 2013, vol.1, pp.259-266
- XXXII. **Kesici Kenarı Yuvarlatılmış Takımlar ile Ortogonal Talaş Kaldırmada Ölü Bölge Oluşumunun Deneysel İncelenmesi**
Öztürk S., ALTAN E.
4. Ulusal Talaşlı İmalat Sempozyumu, 01 November 2013, pp.259-266
- XXXIII. **Aşınmış Kesici Takımlar ile Ortogonal Talaş Kaldırmada Kesme Kuvvetlerinin Deneysel İncelenmesi**
UYSAL A., ALTAN E.
3. Ulusal Tasarım İmalat ve Analiz Kongresi, Turkey, 29 - 30 November 2012, vol.1, pp.145-152
- XXXIV. **Prediction of Chip Thickness and Chip Up Curl Radius by a New Slip Line Field Model for Orthogonal Machining with Sharp Cutting Tool**
UYSAL A., ALTAN E.
2nd International Scientific Conference on Engineering: Manufacturing and Advanced Technologies, 22 - 24 November 2012, vol.1, pp.51-54
- XXXV. **Yüksek Manganlı Çeliğin Kesici Ağzı Yuvarlatılmış Sert Metal Takımlar ile Ortogonal Tornalanmasında Takım Ömrü**
Kiyak M., UYSAL A., ÇAKIR O., ALTAN E.
3. Ulusal Talaşlı İmalat Sempozyumu, Turkey, 4 - 05 October 2012, vol.1, pp.496-502
- XXXVI. **Ortogonal Talaş Kaldırmada Kesici Ağız Yuvarlatma Yarıçapının Kesme Kuvvetlerine Etkilerinin Deneysel İncelenmesi**
UYSAL A., ALTAN E.
3. Ulusal Talaşlı İmalat Sempozyumu, Turkey, 4 - 05 October 2012, vol.1, pp.302-312

- XXXVII. **YÜKSEK MANGANLI ÇELİĞİN KESİCİ AĞZI YUVARLATILMIŞ SERT METAL TAKIMLAR İLE ORTOGONAL TORNALANMASINDA TAKIM ÖMRÜ**
KIYAK M., UYSAL A., ÇAKIR O., ALTAN E.
3. Talaşlı İmalat Sempozyumu UTİS2012, Ankara, Turkey, 4 - 05 October 2012, pp.496-502
- XXXVIII. **Tornalama İşleminde Kesici Uç Tutturma Yönteminin Yüzey Pürüzlülüğüne Etkilerinin İncelenmesi**
ALTAN E.
3. Ulusal Talaşlı İmalat Sempozyumu, 01 October 2012
- XXXIX. **Influence of Filler Amount and Content on the Mechanical Performance of Joints Bonded with Metal Powder Field Adhesive**
ALTAN E.
15th International Conference on Advances in Materials & Processing Technologies (Australia), 01 October 2012
- XL. **Ortogonal Talaş Kaldırmada Kesici Ağız Yuvarlatma Yarıçapının Kesme Kuvvetlerine Etkilerinin DeneySEL İncelenmesi**
ALTAN E.
3. Ulusal Talaşlı İmalat Sempozyumu, 01 October 2012
- XLI. **Effects of Process Parameters on Surface Quality in Turning of Mild Steel with Rotary Cutting Tool**
KIYAK M., ALTAN E.
14th International Conference on Advances in Materials and Processing Technologies (AMPT), İstanbul, Turkey, 13 - 16 July 2011, vol.445, pp.137-142
- XLII. **Nano Partikül Takviyeli Polimer Matrisli Kompozitlerin Testere ile Kesilmesinde İşlem Parametrelerinin Yüzey Pürüzlülüğüne Etkilerinin İncelenmesi**
ALTAN M., UYSAL A., ALTAN E.
VI. Makina Tasarım ve İmalat Teknolojileri Kongresi, Turkey, 22 - 23 October 2011, vol.1, pp.375-379
- XLIII. **Tek Kesen Ağızlı Takımda Gerilmelerin Fotoelastisite Yöntemi ile Analizi**
ALTAN E.
VI. Makina Tasarım ve İmalat Teknolojileri Kongresi MATİT 2011, 01 October 2011
- XLIV. **Nano Partikül Takviyeli Polimer Matrisli Kompozitlerin Testere ile Kesilmesinde İşlem Parametrelerinin Yüzey Pürüzlülüğüne Etkilerinin İncelenmesi**
ALTAN E.
VI. Makina Tasarım ve İmalat Teknolojileri Kongresi MATİT 2011, 01 October 2011
- XLV. **A New Slip Line Field Modeling of Orthogonal Machining for a Worn Tool**
UYSAL A., ALTAN E.
International Symposium on Models and Modeling Methodologies in Science and Engineering: MMMse 2011, 19 - 22 July 2011, vol.3, pp.193-198
- XLVI. **A New Slip-Line Field Modeling of Orthogonal Machining for a Worn Tool**
ALTAN E.
International Symposium on Models and Modeling Methodologies in Science and Engineering: MMMse 2011, 01 July 2011
- XLVII. **Dönen Takma Uçlu Kesici Takımlarla Talaşlı Şekillendirmede İşlem Parametrelerinin Yüzey Pürüzlülüğüne Etkilerinin İncelenmesi**
ARITAŞI A., KIYAK M., SEÇKİN T., ALTAN E.
2. Ulusal Talaşlı İmalat Sempozyumu (UTİS 2010), Konya, Turkey, 1 - 02 October 2010, pp.173-182
- XLVIII. **Ortogonal Talaş Kaldırmada Takımdaki Kesici Ağız Yuvarlatma Yarıçapının Ölü Bölge ve Kesme Kuvvetlerine Etkisi**
ALTAN E.
II. Ulusal Talaşlı İmalat Sempozyumu, 01 October 2010
- XLIX. **Dönen Takma Uçlu Kesici Takımlarla Talaşlı Şekillendirmede İşlem Parametrelerinin Yüzey Pürüzlülüğüne Etkilerinin İncelenmesi**
ALTAN E.
II. Ulusal Talaşlı İmalat Sempozyumu, 01 October 2010
- L. **Polimer Kompozit Malzemelerin Matkapla Delinmesinde Kesme Parametrelerinin Takım Aşınması ve**

Delik Pürüzlülüğüne Etkilerinin İncelenmesi

UYSAL A., Kiyak M., ALTAN E.

V. Makina Tasarım ve İmalat Teknolojileri Kongresi, Turkey, 17 - 18 October 2009, vol.1, pp.365-373

- LI. **Talaşlı İşlemede Gazların Kullanımı**
ÇAKIR O., KIYAK M., ALTAN E.
13. Uluslararası Makine Tasarım ve İmalat Kongresi (UMTİK2008), İstanbul, Turkey, 3 - 05 September 2008, pp.1-12
- LII. **Freze Takımı ile Silindirik Tornalama**
KIYAK M., ÇAKIR O., ALTAN E.
13.Uluslararası Makine Tasarım ve İmalat Kongresi (UMTİK 2008), İstanbul, Turkey, 3 - 05 September 2008, pp.1-12
- LIIL. **Titanyum ve alaşımlarının talaşlı şekillendirilmesi**
ÇAKIR O., KIYAK M., ALTAN E.
II. Makina Tasarım Ve İmalat Teknolojileri Kongresi (MATİT 2003), Konya, Turkey, 26 September 2003, pp.21-30
- LIV. **CVD ve PVD kaplama yöntemlerinin kesici takımlara uygulanması**
KIYAK M., ÇAKIR O., ALTAN E.
II. Makina Tasarım Ve İmalat Teknolojileri Kongresi (MATİT 2003), Konya, Turkey, 26 September 2003, pp.115-124
- LV. **Yüksek hızlı talaşlı şekillendirme**
ALTAN E., KIYAK M., ÇAKIR O.
4. Balıkesir Mühendislik-Mimarlık Sempozyumu, Balıkesir, Turkey, 11 September 2002, pp.151-163
- LVI. **Su Jeti ile İşleme**
ÇAKIR O., KIYAK M., ALTAN E.
Balıkesir Üniversitesi, IV. Mühendislik-Mimarlık Sempozyumu, Balıkesir, Turkey, 11 - 13 September 2002, pp.141-149
- LVII. **Dış silindirik taşlamada işlem parametrelerinin yüzey pürüzlülüğüne etkisi**
KIYAK M., ÇAKIR O., ALTAN E.
01 September 2002, pp.203-212
- LVIII. **The effect of oxygen gas application into cutting zone on machining**
Altan E., Kiyak M., Çakır O.
ESDA 2002 (6th Biennial Conference on Engineering Systems Design and Analysis), İstanbul, Turkey, 8 - 11 July 2002, pp.1-6
- LIX. **Metal matriksli kompozit malzemelerin talaşlı şekillendirilmesinde kullanılan kesici takımlar**
KIYAK M., ÇAKIR O., ALTAN E.
the Fourth GAP Engineering Congress, (4.GAP Mühendislik Kongresi), Şanlıurfa, Turkey, 06 June 2002, vol.1, pp.242-248
- LX. **Cryogenic machining: A review**
ÇAKIR O., KIYAK M., ALTAN E.
the Fourth GAP Engineering Congress, (4.GAP Mühendislik Kongresi), Şanlıurfa, Turkey, 06 June 2002, vol.1, pp.277-284
- LXI. **Metallerin talaşlı şekillendirilmesinde yığma ağız oluşumu ve yüzey pürüzlülüğüne etkisi**
ALTAN E., ÇAKIR O., KIYAK M.
01 June 2002, vol.1, pp.349-355
- LXII. **Metal matriksli kompozitlerin işlenebilirliği**
ALTAN E., KIYAK M., ÇAKIR O.
01 May 2002, pp.341-348
- LXIII. **MEASUREMENT AND A NEW EMPIRICAL FORMULA OF THE CHIP FLOW ANGLE IN TURNING**
KIYAK M., ALTAN E.
XVI IMEKO World Congress, Viyana, Austria, 25 - 28 September 2000
- LXIV. **The effects of positive and negative rake angles on the tool life and surface roughness in the hot and conventional of high manganese steel**

Çakır O., Altan E.

Materials Issues in Machining-II and The Physics of Machining Processes-II, , Michigan, United States Of America, 2 - 06 November 1994, pp.105-111

LXV. Sertleştirilmiş yalın karbonlu çeliğin fotokimyasal işlenmesi

Çakır O., Altan E.

5. Ulusal Makina Tasarımı ve İmalat Kongresi, Ankara, Turkey, 16 September 1992, pp.607-615

LXVI. Yüksek manganlı çeliklerin sıcak talaşlı işlenmesinde takım geometrisinin takım ömrüne etkisi

Altan E., Çakır O.

4. Ulusal Makina Tasarımı ve İmalat Kongresi, Ankara, Turkey, 19 September 1990, pp.333-340

LXVII. Geleneksel olmayan imalat yöntemlerinin metal matriksli kompozitlere uygulanması

Çakır O., Kiyak M., Altan E.

11. Uluslararası Malzeme Konferansı, İstanbul, Turkey, 5 - 08 June 2002, pp.1-6

LXVIII. Talaşlı imalat yöntemlerinin metal matriksli kompozitlere uygulanması

Kiyak M., Çakır O., Altan E.

11. Uluslararası Malzeme Konferansı, İstanbul, Turkey, 5 - 08 June 2002, pp.1-7

Supported Projects

ALTAN E., TUBITAK Project, Tornalamada Dik Ve Eğik Kesme Şartlarında Tüm Deformasyon Bölgelerini Ve Takım Aşınmasını İçeren Yeni Bir Sıcaklık Modelinin Analitik Olarak Geliştirilmesi, 2017 - Continues

ÇAKIR O., ALTAN E., UYSAL A., Project Supported by Higher Education Institutions, MAGNEZYUM VE ALAŞIMLARININ KİMYASAL İŞLENMESİ, 2015 - 2018

ALTAN E., Project Supported by Higher Education Institutions, Kesici Ağzı Yuvarlatılmış Aşınmış Takımlarda Ortogonal Talaş Kaldırmanın Kayma Hatları ile Modellenmesi ve Modele Dayalı Kesme Kuvvetlerinin İncelenmesi., 2010 - 2012

ALTAN E., Other International Funding Programs, Negatif Talaş Açılı Takım İle Ortogonal Talaş Kaldırmada Metal Akışı ve Durgun Bölgenin Araştırılması, 2005 - 2008

ALTAN E., Other International Funding Programs, Yüksek Manganlı Çeliklerin Sıcak Talaşlı İşlenmesinde Takım Geometrisinin Yüzey Pürüzlülüğü ve Takım Ömrüne Etkisi, 1990 - 1992

ALTAN E., Other International Funding Programs, Bilgisayar Denetimli Tezgahların Hareket İletim ve Kontrol Sistemlerinde Yeni Tasarımlar, 1987 - 1989

Patent

Kiyak M., Altan E., Emiroğlu U., DÖNEN DAİRESEL KESİCİ UÇ İÇEREN BİR TORNALAMA TAKIMI, Patent, CHAPTER F Mechanical engineering; Lighting; Heating; Weaponry; Destroyed Materials, The Invention Registration Number: 2016/16554 , Standard Registration, 2019

Metrics

Publication: 111

Citation (WoS): 282

Citation (Scopus): 319

H-Index (WoS): 7

H-Index (Scopus): 9