

Prof. Dr. Erhan ALTAN

Kişisel Bilgiler

E-posta: ealtan@yildiz.edu.tr

Web: <http://avesis.yildiz.edu.tr/ealtan>

Uluslararası Araştırmacı ID'leri

ORCID: 0000-0003-3239-5943

Yoksis Araştırmacı ID: 101284

Eğitim Bilgileri

Doktora, Yıldız Üniversitesi, Türkiye 1980 - 1985

Lisans, Yıldız Teknik Üniversitesi, Makine Fakültesi, Makine, Türkiye 1972 - 1976

Araştırma Alanları

Makina Mühendisliği, Konstrüksiyon ve İmalat, Bilgisayar Destekli Tasarım ve İmalat, Geleneksel olmayan imalat yöntemleri, Talaşlı İmalat Yöntemleri, Mühendislik ve Teknoloji

Akademik Unvanlar / Görevler

Prof. Dr., Yıldız Teknik Üniversitesi, Makine Fakültesi, Makine Mühendisliği Bölümü, 1999 - Devam Ediyor

Doç. Dr., University of Michigan, Makina, Makina Mühendisliği, 1998 - 1999

Doç. Dr., Yıldız Teknik Üniversitesi, Makine Fakültesi, Makine Müh.Bölümü, 1994 - 1999

Verdiği Dersler

Metallerde Talaş Kaldırma Mekanikliği, Yüksek Lisans, 2019 - 2020

Takım Tezgahları, Lisans, 2018 - 2019

Endüstriyel Malzemelerin Talaşlı İşlenmesi, Lisans, 2018 - 2019

CNC Takım Tezgahları ve Programlanması, Lisans, 2018 - 2019

Talaşlı İmalat, Lisans, 2018 - 2019

Talaşlı İmalatta İleri Teknolojiler, Yüksek Lisans, 2017 - 2018

Yönetilen Tezler

ALTAN E., Takım Ucu ve Tutucusu Yapıştırıcı İle Bağlanmış Kesici Takımlarda, Yapıştırma Tabakası Özelliklerinin Talaş Kaldırmaya Etkilerinin İncelenmesi, Doktora, N.KAVAK(Öğrenci), 2014

ALTAN E., Kesici Ağız Yuvarlatılmış Aşınmış Kesici Takımlarda Ortogonal Talaş Kaldırmanın Kayma Hatları ile Modellenmesi ve Modele Dayalı Kesme Kuvvetlerinin İncelenmesi, Doktora, A.UYSAL(Öğrenci), 2012

ALTAN E., Bilgisayar Ortamında Geometrik Modellerin Yüzey Verilerini Azaltarak Takım Yolu Oluşturulmasının İncelenmesi, Doktora, G.YURTSEVER(Öğrenci), 2010

ALTAN E., Kesici Ağız Yuvarlatılmış Takım İle Ortogonal Talaş Kaldırmada Malzeme Akışı İle Kesme Kuvvetlerinin

İncelenmesi ve Modellenmesi, Doktora, S.ÖZTÜRK(Öğrenci), 2009

ALTAN E., Tek kesen Ağızlı Kesici Takımlarla Talaş Kaldırmada Sıcaklığın Talaş Kırılmasına Etkisinin İncelenmesi, Doktora, M.KIYAK(Öğrenci), 2000

SCI, SSCI ve AHCI İndekslerine Giren Dergilerde Yayınlanan Makaleler

- I. **Prediction of tool-chip contact length based on slip-line modeling of orthogonal cutting with rounded-edge cutting tools**
ALTAN E., Kocabas S.
Machining Science and Technology, cilt.28, sa.3, ss.438-458, 2024 (SCI-Expanded)
- II. **Experimental study on turning machine with permanent magnetic cutting tool**
Kaplan S., ÇAKIR O., ALTAN E.
OPEN CHEMISTRY, cilt.20, sa.1, ss.1196-1201, 2022 (SCI-Expanded)
- III. **Turning Performance of Bonded Cutting Tools with Nanographene or Multi-walled Carbon Nanotube Particle-Reinforced Epoxy-Based Nanocomposite Adhesives**
Uysal A., Eryildiz E., Altan E.
ARABIAN JOURNAL FOR SCIENCE AND ENGINEERING, cilt.44, ss.7737-7752, 2019 (SCI-Expanded)
- IV. **Mechanical strength of single-lap joints bonded with nano graphene and MWCNT reinforced epoxy-based nanocomposite adhesives**
Eryildiz E., Uysal A., Altan E.
MATERIALS TESTING, cilt.61, ss.349-352, 2019 (SCI-Expanded)
- V. **Investigation into the effectiveness of cutting parameters on wear regions of the flank wear curve and associated cutting tool life improvement**
Altan E., Uysal A., Çalışkan O.
INTERNATIONAL JOURNAL OF MATERIALS & PRODUCT TECHNOLOGY, cilt.57, ss.54-70, 2018 (SCI-Expanded)
- VI. **Effect of work hardening of cobalt in sintered carbide cutting tool on tool failure during interrupted cutting**
ALTAN E., UYSAL A., ANAC S. H., Ozturk S.
INTERNATIONAL JOURNAL OF ADVANCED MANUFACTURING TECHNOLOGY, cilt.88, ss.359-367, 2017 (SCI-Expanded)
- VII. **Slip-line field modelling of rounded-edge cutting tool for orthogonal machining**
Uysal A., Altan E.
PROCEEDINGS OF THE INSTITUTION OF MECHANICAL ENGINEERS PART B-JOURNAL OF ENGINEERING MANUFACTURE, cilt.230, ss.1925-1941, 2016 (SCI-Expanded)
- VIII. **Investigation of Surface Roughness and Chip Forms in Milling of Stainless Steel by MQL Method**
Uysal A., Demiren F., Altan E.
ACTA PHYSICA POLONICA A, cilt.129, ss.439-441, 2016 (SCI-Expanded)
- IX. **Surface Roughness in Drilling of Electrically Conductive Polyamide**
Uysal A., Altan E.
ACTA PHYSICA POLONICA A, cilt.129, ss.442-444, 2016 (SCI-Expanded)
- X. **Effects of discharge energy density on wear rate and surface roughness in EDM**
Kiyak M., Aldemir B. E., Altan E.
INTERNATIONAL JOURNAL OF ADVANCED MANUFACTURING TECHNOLOGY, cilt.79, ss.513-518, 2015 (SCI-Expanded)
- XI. **An experimental study on dead metal zone in orthogonal cutting with worn rounded-edge cutting tools**
Uysal A., Ozturk S., Altan E.
INTERNATIONAL JOURNAL OF MATERIALS & PRODUCT TECHNOLOGY, cilt.51, ss.401-412, 2015 (SCI-Expanded)
- XII. **Effect of Ploughing Force on Cutting Forces in Micro cutting with a Rounded edge Cutting Tool**
UYSAL A., ALTAN E.

Materials Today: Proceedings, cilt.2, sa.1, ss.224-229, 2015 (SCI-Expanded)

- XIII. **Experimental investigation of a slip-line field model for a worn cutting tool**
Uysal A., Altan E.
PROCEEDINGS OF THE INSTITUTION OF MECHANICAL ENGINEERS PART C-JOURNAL OF MECHANICAL ENGINEERING SCIENCE, cilt.228, ss.1398-1404, 2014 (SCI-Expanded)
- XIV. **Effects of process parameters on surface roughness in saw cutting of polypropylene/TiO₂ nano composites**
ALTAN M., UYSAL A., ALTAN E.
JOURNAL OF THE BRAZILIAN SOCIETY OF MECHANICAL SCIENCES AND ENGINEERING, cilt.36, sa.3, ss.615-621, 2014 (SCI-Expanded)
- XV. **A new hybrid bonding technique: Adhesive-soft soldered joints**
Kavak N., ALTAN E.
PROCEEDINGS OF THE INSTITUTION OF MECHANICAL ENGINEERS PART L-JOURNAL OF MATERIALS-DESIGN AND APPLICATIONS, cilt.228, sa.2, ss.137-143, 2014 (SCI-Expanded)
- XVI. **Investigation of burr formation and surface roughness in drilling engineering plastics**
Altan M., ALTAN E.
JOURNAL OF THE BRAZILIAN SOCIETY OF MECHANICAL SCIENCES AND ENGINEERING, cilt.36, sa.2, ss.347-354, 2014 (SCI-Expanded)
- XVII. **A NEW SLIP-LINE FIELD MODELING OF ORTHOGONAL MACHINING WITH A ROUNDED-EDGE WORN CUTTING TOOL**
Uysal A., Altan E.
MACHINING SCIENCE AND TECHNOLOGY, cilt.18, ss.386-423, 2014 (SCI-Expanded)
- XVIII. **Position of the separation point in machining with a rounded-edge tool**
Ozturk S., ALTAN E.
PROCEEDINGS OF THE INSTITUTION OF MECHANICAL ENGINEERS PART B-JOURNAL OF ENGINEERING MANUFACTURE, cilt.227, sa.7, ss.965-971, 2013 (SCI-Expanded)
- XIX. **Metallographic Analysis of the Dead Metal Zone In Metal Cutting With a Rounded-Edge Tool**
Ozturk S., UYSAL A., ALTAN E.
PRAKTISCHE METALLOGRAPHIE-PRACTICAL METALLOGRAPHY, cilt.50, sa.5, ss.318-330, 2013 (SCI-Expanded)
- XX. **A slip-line approach to the machining with rounded-edge tool**
Ozturk S., ALTAN E.
INTERNATIONAL JOURNAL OF ADVANCED MANUFACTURING TECHNOLOGY, cilt.63, ss.513-522, 2012 (SCI-Expanded)
- XXI. **Design of a Computer Aided Quick-Stop Device for Study of Dead Metal Zone Formation**
Ozturk S., ALTAN E.
JOURNAL OF THE BRAZILIAN SOCIETY OF MECHANICAL SCIENCES AND ENGINEERING, cilt.34, sa.4, ss.501-505, 2012 (SCI-Expanded)
- XXII. **Slip-Line Metal Cutting Model with Negative Rake Angle**
Ozturk S., ALTAN E.
JOURNAL OF THE BRAZILIAN SOCIETY OF MECHANICAL SCIENCES AND ENGINEERING, cilt.34, sa.3, ss.246-252, 2012 (SCI-Expanded)
- XXIII. **Effects of cutting parameters on tool wear in drilling of polymer composite by Taguchi method**
UYSAL A., ALTAN M., ALTAN E.
INTERNATIONAL JOURNAL OF ADVANCED MANUFACTURING TECHNOLOGY, cilt.58, ss.915-921, 2012 (SCI-Expanded)
- XXIV. **CUTTING FORCES IN ORTHOGONAL TURNING OF UNIDIRECTIONAL GLASS FIBRE REINFORCED PLASTIC COMPOSITES**
Isik B., ALTAN E.
ADVANCED COMPOSITES LETTERS, cilt.20, sa.1, ss.5-12, 2011 (SCI-Expanded)
- XXV. **Prediction of chip flow angle in orthogonal turning of mild steel by neural network approach**
Kiyak M., Altan M., Altan E.

INTERNATIONAL JOURNAL OF ADVANCED MANUFACTURING TECHNOLOGY, cilt.33, ss.251-259, 2007 (SCI-Expanded)

XXVI. **Comparison of gases applications to wet and dry cuttings in turning**

CAKIR O., Kiyak M., ALTAN E.

JOURNAL OF MATERIALS PROCESSING TECHNOLOGY, cilt.153, ss.35-41, 2004 (SCI-Expanded)

Diğer Dergilerde Yayınlanan Makaleler

- I. **Alüminyum 6061 Malzemenin MQL Yöntemi ile Frezelenmesinde Nano MoS₂ Katkılı Kesme Sıvısı Kullanımının Kesme Kuvvetleri ve Yüzey Pürüzlülüğüne Etkilerinin İncelenmesi**
Conger D. B., EMİROĞLU U., UYSAL A., ALTAN E.
Makina Tasarım ve İmalat Dergisi, cilt.17, sa.1, ss.31-37, 2019 (Hakemli Dergi)
- II. **EXPERIMENTAL STUDY ON TURNING WITH SELF-PROPELLED ROTARY CUTTING TOOL**
EMİROĞLU U., KIYAK M., ALTAN E.
JOURNAL OF THERMAL ENGINEERING, cilt.3, sa.6, ss.1553-1560, 2017 (ESCI)
- III. **Karbon Siyahı Takviyeli Elektriği İleten Polipropilen Kompozite Delik Delinmesinde İşlem Parametrelerinin İncelenmesi**
UYSAL A., ALTAN E.
Politeknik Dergisi, cilt.18, ss.241-249, 2015 (Hakemli Dergi)
- IV. **Applying Minimum Quantity Lubrication MQL Method on Milling of Martensitic Stainless Steel by Using Nano Mos₂ Reinforced Vegetable Cutting Fluid**
Uysal A., Furkan D., Altan E.
Procedia - Social and Behavioral Sciences, cilt.195, ss.2742-2747, 2015 (Hakemli Dergi)
- V. **Effect of Ploughing Force on Cutting Forces in Micro-Milling with a Rounded-Edge Cutting Tool**
Uysal A., Altan E.
Materials Today: Proceedings, cilt.2, sa.1, ss.224-229, 2015 (Hakemli Dergi)
- VI. **Applying Minimum Quantity Lubrication (MQL) Method on Milling of Martensitic Stainless Steel by Using Nano MoS₂ Reinforced Vegetable Cutting Fluid**
Demiren F., ALTAN E.
Procedia: Social and Behavioral Sciences, cilt.195, ss.2742-2757, 2015 (Hakemli Dergi)
- VII. **Kesici Ağzı Yuvarlatılmış Aşınmış Takımlarla Ortogonal Talaş Kaldırmada Kesme Kuvvetlerinin Deneysel İncelenmesi**
Uysal A., Altan E.
Sigma Mühendislik ve Fen Bilimleri Dergisi, cilt.31, ss.350-362, 2013 (Hakemli Dergi)
- VIII. **A Slip Line Approach to the Micro Cutting Process with a Rounded Edge Tool**
UYSAL A., ÖZTÜRK S., ALTAN E.
Advanced Materials Research, cilt.445, ss.56-61, 2012 (Scopus)
- IX. **Analysis of Variance and Linear Regression Models of Cutting Forces in Orthogonal Cutting with Rounded Edge Worn Cutting Tools**
UYSAL A., ALTAN E.
Academic Journal of Science, cilt.1, sa.3, ss.7-13, 2012 (Hakemli Dergi)
- X. **Biyolojik Talaş Kaldırma Yöntemi**
UYSAL A., ALTAN E.
Mühendis ve Makina, cilt.1, sa.583, ss.17-22, 2008 (Hakemli Dergi)
- XI. **Biyolojik İmalat Sistemleri**
UYSAL A., ALTAN E.
TT Magazin, cilt.1, sa.25, ss.64-68, 2008 (Hakemli Dergi)
- XII. **Dairesel Profilli Dönen Kesici Takımlarla Tornalama**
ŞAHİN İ., Altan E.
Metal Makina, cilt.14, sa.127, ss.94-102, 2001 (Hakemsiz Dergi)

- XIII. **TORNALAMADA KESİCİ TAKIM AŞINMASINI İŞLEM ESNASINDA SICAKLIK ÖLÇÜMÜ İLE SAPTAMA**
Kiyak M., Eraslan M., Altan E.
PAMUKKALE UNIVERSITY JOURNAL OF ENGINEERING SCIENCES-PAMUKKALE UNIVERSİTESİ MUHENDİSLİK BİLİMLERİ DERGİSİ, cilt.5, sa.1, ss.893-900, 1999 (ESCI)
- XIV. **ELEKTROKİMYASAL İŞLEME YÖNTEMİ**
ÇAKIR O., ALTAN E.
METAL MAKİNA, sa.56, ss.40-46, 1994 (Hakemli Dergi)
- XV. **FOTOKİMYASAL İŞLEME YÖNTEMİ**
ÇAKIR O., ALTAN E.
METAL MAKİNA, sa.51, ss.66-74, 1993 (Hakemli Dergi)

Hakemli Kongre / Sempozyum Bildiri Kitaplarında Yer Alan Yayınlar

- I. **Milling of Al6061 by MQL Method Using Pure And Nano MoS2 Particles Reinforced Cutting Fluids**
Conger D. B., Emiroğlu U., Uysal A., Altan E.
10th International Congress on Machining, Antalya, Türkiye, 7 - 09 Kasım 2019, ss.287-292
- II. **An Experimental Research on MQL Milling of Al6061 through Double Nozzles**
Conger D. B., EMİROĞLU U., UYSAL A., ALTAN E.
10th International Symposium on Machining (UTIS 2019), Antalya, Türkiye, 7 - 09 Kasım 2019, ss.287-292
- III. **Doku Oluşturulmuş Kesici Takım ile Tornalamada Doku Özelliklerinin Takım Aşınmasına Etkileri**
Eskizara H. B., Emiroğlu U., Altan E.
10th International Congress on Machining, Antalya, Türkiye, 7 - 09 Kasım 2019, ss.41-48
- IV. **Flank Wear Of Surface Textured Tool In Dry Turning Of AISI 4140 Steel**
Eskizara H. B., EMİROĞLU U., ALTAN E.
XVI International Scientific Conference Machines. Technologies. Materials (MTM 2019), Borovets, Bulgaristan, 13 Mart 2019, ss.71-74
- V. **An Experimental Study on Cutting Forces and Surface Roughness in MQL Milling of Aluminum 6061**
Conger D. B., EMİROĞLU U., UYSAL A., ALTAN E.
16th International Scientific Congress: Machines, Technologies, Materials (MTM 2019), Borovets, Bulgaristan, 13 - 16 Mart 2019, ss.67-70
- VI. **Influence Of Variable Cutting Speed On Tool Wear In Milling of 1.2738 Steel**
İşleyen O., EMİROĞLU U., ALTAN E.
6. International Conference On Mathematics, Engineering, Natural & Medical Sciences, Adana, Türkiye, 08 Mart 2019, ss.229-236
- VII. **Merchant Modeli'nin Bazı Polimer Malzemelerin Ortogonal Kesiminde Uygulanması**
Dökümcü İ., EMİROĞLU U., ALTAN E.
Zeugma II. Uluslararası Multidisipliner Çalışmalar Kongresi, Gaziantep, Türkiye, 18 Ocak 2019, ss.1149-1162
- VIII. **Multi-objective Optimization of Insert Clamping Methods and Cutting Parameters in Turning of AISI 1040 Carbon Steel**
UYSAL A., ERYILDIZ E., ALTAN E.
4th International Conference on Advances in Mechanical Engineering (ICAME 2018), İstanbul, Türkiye, 19 - 21 Aralık 2018, ss.1227-1233
- IX. **Magnetic Field Effect In Drilling of AISI H13 Steel**
Emiroğlu U., Altan E.
5th INTERNATIONAL CONFERENCE ON COMPUTATIONAL AND EXPERIMENTAL SCIENCE AND ENGINEERING (ICCESEN-2018), Antalya, Türkiye, 12 - 16 Ekim 2018, ss.253
- X. **Chip Breaking with Variable Cutting Speed in Turning**
Emiroğlu U., Çakır O., Altan E.
5th INTERNATIONAL CONFERENCE ON COMPUTATIONAL AND EXPERIMENTAL SCIENCE AND ENGINEERING (ICCESEN-2018), Antalya, Türkiye, 12 - 16 Ekim 2018, ss.254

- XI. **Martenzitik Paslanmaz Çeliğin MQL Yöntemi Kullanılarak Frezelenmesinde Kesme Sıvısına MWCNT Katkısının Takım Aşınması Değerlendirilerek İncelenmesi**
UYSAL A., DEMİREN F., ALTAN E.
9th International Symposium On Machining (UTIS 2018), Antalya, Türkiye, 11 Ağustos - 11 Ekim 2018, ss.312-317
- XII. **Sustainable Milling of Austenitic and Martensitic Stainless Steels by MQL Method using Nanofluids**
UYSAL A., DEMİREN F., ALTAN E.
6th International Forum on Sustainable Manufacturing, Lexington, Amerika Birleşik Devletleri, 7 - 08 Aralık 2017
- XIII. **Tornalamada Değişken İlerleme İle Talaş Kırılması**
EMİROĞLU U., ÖZSOY Y., ALTAN E.
8th International Symposium On Machining (UTIS 2017), Antalya, Türkiye, 02 Kasım 2017, ss.85-100
- XIV. **Tornalamada Talaş Yan Akış Açısının Sonlu Elemanlar Analizi ve Deneysel Olarak Doğrulanması**
EMİROĞLU U., Kuram E., ALTAN E.
8th International Symposium On Machining (UTIS 2017), Antalya, Türkiye, 02 Kasım 2017, ss.62-70
- XV. **Epoksi Esaslı Nanokompozitlerin Yüksek Hızlı Frezelenmesinde MWCNT ve Nano Grafen Katkısının Kesme Kuvvetleri ve Yüzey Pürüzlülüğüne Etkileri**
EMİROĞLU U., UYSAL A., ALTAN E.
8th International Symposium On Machining (UTIS 2017), Antalya, Türkiye, 2 - 04 Kasım 2017, ss.265-272
- XVI. **An Experimental Study on Cutting Temperature and Chip Forms in Drilling Carbon Black Reinforced HDPE Composite**
UYSAL A., ALTAN E.
International Conference On Energy and Thermal Engineering: Istanbul 2017, İstanbul, Türkiye, 25 - 28 Nisan 2017, ss.450-455
- XVII. **MWCNT Katkılı Nanokompozit ile Kesici Ucu Yapıştırılmış Takımların Tornalama Performanslarının Deneysel İncelenmesi**
ERYILDIZ E., UYSAL A., ALTAN E.
7th International Symposium On Machining (UTIS 2016), İstanbul, Türkiye, 3 - 05 Kasım 2016, ss.394-401
- XVIII. **EXPERIMENTAL STUDY ON TURNING WITH SELF PROPELLED ROTARY CUTTING TOOL**
EMİROĞLU U., KIYAK M., ALTAN E.
ICAME 2016, İstanbul, Türkiye, 10 - 13 Mayıs 2016, ss.233-238
- XIX. **An Experimental Study on Drill Temperature in Drilling of Pure and Carbon Black Reinforced Polymers**
UYSAL A., ALTAN E.
2nd International Conference on Advances in Mechanical Engineering (ICAME2016), İstanbul, Türkiye, 10 - 13 Mayıs 2016, ss.371-375
- XX. **A Study on Shear Strength of Single Lap Joints Bonded by Nano Graphene Reinforced Epoxy Adhesive**
ERYILDIZ E., UYSAL A., ALTAN E.
2nd International Conference on Advances in Mechanical Engineering (ICAME2016), İstanbul, Türkiye, 10 - 13 Mayıs 2016, ss.207-210
- XXI. **Elektroerozyon Yönteminde Enerji Yoğunluğu Kavramı ve İş Parçası İşleme Hızına Etkisi**
KOÇABAŞ Ş., KIYAK M., ALTAN E.
6. Ulusal Taşalı İmalat Sempozyumu (UTİS 2015), İstanbul, Türkiye, 5 - 07 Kasım 2015, ss.168-177
- XXII. **AISI 304 Paslanmaz Çeliğin Nano Grafen Katkılı Bitkisel Esaslı Kesme Sıvısı ve MQL Yöntemi Kullanılarak Frezelenmesinde Takım Aşınması**
UYSAL A., Furkan D., ALTAN E.
6. Ulusal Talaşlı İmalat Sempozyumu (UTIS 2015), Türkiye, 5 - 07 Kasım 2015, ss.356-363
- XXIII. **ELEKTROEROZYON YÖNTEMİNDE ENERJİ YOĞUNLUĞU KAVRAMI VE İŞ PARÇASI İŞLEME HIZINA ETKİSİ**
KOCABAŞ Ş., KIYAK M., ALTAN E.
6. ULUSAL TALAŞLI İMALAT SEMPOZYUMU (UTİS2015), İstanbul, Türkiye, 5 - 07 Kasım 2015
- XXIV. **AISI 304 Paslanmaz Çeliğin Nano Grafen Katkılı Bitkisel Esaslı Kesme Sıvısı ve MQL Yöntemi**

Kullanılarak Frezelenmesinde Takım Aşınması

ALTAN E., Demiren F., Altan E.

6. Ulusal Talaşlı İmalat Sempozyumu (UTIS 2015), 01 Kasım 2015, ss.256-263

- XXV. **Yalın ve Karbon Siyahı Katkılı Polipropilen ve Polyamid Malzemelerin Matkapla Delinmesinde Takım Aşınması**
UYSAL A., ALTAN E.
1. Ulusal Plastik Teknolojileri Sempozyumu: Plastikler, Polimer Kompozitler, Şekillendirme Teknolojileri (UPTS'2015), Türkiye, 15 - 16 Ekim 2015, ss.181-188
- XXVI. **Investigating the Effects of Drilling Parameters on Drill Bit Temperature in Drilling of Carbon Black Reinforced Polyamide using Taguchi Method**
UYSAL A., ALTAN E.
International Conference on Computing, Mechanical and Electronics Engineering, Singapore, Singapur, 9 - 10 Temmuz 2015, ss.11-16
- XXVII. **Dönen takma uçlu kesici takımlarla tornalanmada takım aşınması**
KIYAK M., EMİROĞLU U., ALTAN E.
5. Ulusal Talaşlı İmalat Sempozyumu, Bursa, Türkiye, 23 Ekim 2014, ss.51-60
- XXVIII. **Kesici Kenarı Yuvarlatılmış Aşınmış Takım ile Talaş Kaldırmada Dalma Kuvveti**
UYSAL A., ALTAN E.
5. Ulusal Talaşlı İmalat Sempozyumu, Bursa, Türkiye, 23 - 25 Ekim 2014, ss.181-189
- XXIX. **Dönen Takma Uçlu Kesici Takımlarla Tornalamada Takım Aşınması**
KIYAK M., EMİROĞLU U., ALTAN E.
5. Ulusal Talaşlı İmalat Sempozyumu (UTİS2014), Bursa, Türkiye, 23 - 25 Ekim 2014, ss.51-60
- XXX. **Kesici Kenarı Yuvarlatılmış Aşınmış Takım ile Talaş Kaldırmada Dalma Kuvveti**
ALTAN E.
5. Ulusal Talaşlı İmalat Sempozyumu, 01 Ekim 2014, ss.181-189
- XXXI. **Kesici Kenarı Yuvarlatılmış Takımlar ile Ortogonal Talaş Kaldırmada Ölü Bölge Oluşumunun Deneysel İncelenmesi**
UYSAL A., ÖZTÜRK S., ALTAN E.
4. Ulusal Talaşlı İmalat Sempozyumu, Türkiye, 7 - 09 Kasım 2013, cilt.1, ss.259-266
- XXXII. **Kesici Kenarı Yuvarlatılmış Takımlar ile Ortogonal Talaş Kaldırmada Ölü Bölge Oluşumunun Deneysel İncelenmesi**
Öztürk S., ALTAN E.
4. Ulusal Talaşlı İmalat Sempozyumu, 01 Kasım 2013, ss.259-266
- XXXIII. **Aşınmış Kesici Takımlar ile Ortogonal Talaş Kaldırmada Kesme Kuvvetlerinin Deneysel İncelenmesi**
UYSAL A., ALTAN E.
3. Ulusal Tasarım İmalat ve Analiz Kongresi, Türkiye, 29 - 30 Kasım 2012, cilt.1, ss.145-152
- XXXIV. **Prediction of Chip Thickness and Chip Up Curl Radius by a New Slip Line Field Model for Orthogonal Machining with Sharp Cutting Tool**
UYSAL A., ALTAN E.
2nd International Scientific Conference on Engineering: Manufacturing and Advanced Technologies, 22 - 24 Kasım 2012, cilt.1, ss.51-54
- XXXV. **Yüksek Manganlı Çeliğin Kesici Ağzı Yuvarlatılmış Sert Metal Takımlar ile Ortogonal Tornalanmasında Takım Ömrü**
Kiyak M., UYSAL A., ÇAKIR O., ALTAN E.
3. Ulusal Talaşlı İmalat Sempozyumu, Türkiye, 4 - 05 Ekim 2012, cilt.1, ss.496-502
- XXXVI. **Ortogonal Talaş Kaldırmada Kesici Ağzı Yuvarlatma Yarıçapının Kesme Kuvvetlerine Etkilerinin Deneysel İncelenmesi**
UYSAL A., ALTAN E.
3. Ulusal Talaşlı İmalat Sempozyumu, Türkiye, 4 - 05 Ekim 2012, cilt.1, ss.302-312
- XXXVII. **YÜKSEK MANGANLI ÇELİĞİN KESİCİ AĞZI YUVARLATILMIŞ SERT METAL TAKIMLAR İLE ORTOGONAL TORNALANMASINDA TAKIM ÖMRÜ**

KIYAK M., UYSAL A., ÇAKIR O., ALTAN E.

3. Talaşlı İmalat Sempozyumu UTİS2012, Ankara, Türkiye, 4 - 05 Ekim 2012, ss.496-502

- XXXVIII. **Tornalama İşleminde Kesici Uç Tutturma Yönteminin Yüzey Pürüzlülüğüne Etkilerinin İncelenmesi**
ALTAN E.
3. Ulusal Talaşlı İmalat Sempozyumu, 01 Ekim 2012
- XXXIX. **Influence of Filler Amount and Content on the Mechanical Performance of Joints Bonded with Metal Powder Field Adhesive**
ALTAN E.
15th International Conference on Advances in Materials & Processing Technologies (Australia), 01 Ekim 2012
- XL. **Ortogonal Talaş Kaldırmada Kesici Ağız Yuvarlatma Yarıçapının Kesme Kuvvetlerine Etkilerinin Deneysel İncelenmesi**
ALTAN E.
3. Ulusal Talaşlı İmalat Sempozyumu, 01 Ekim 2012
- XLI. **Effects of Process Parameters on Surface Quality in Turning of Mild Steel with Rotary Cutting Tool**
KIYAK M., ALTAN E.
14th International Conference on Advances in Materials and Processing Technologies (AMPT), İstanbul, Türkiye, 13 - 16 Temmuz 2011, cilt.445, ss.137-142
- XLII. **Nano Partikül Takviyeli Polimer Matrisli Kompozitlerin Testere ile Kesilmesinde İşlem Parametrelerinin Yüzey Pürüzlülüğüne Etkilerinin İncelenmesi**
ALTAN M., UYSAL A., ALTAN E.
VI. Makina Tasarım ve İmalat Teknolojileri Kongresi, Türkiye, 22 - 23 Ekim 2011, cilt.1, ss.375-379
- XLIII. **Tek Kesen Ağızlı Takımda Gerilmelerin Fotoelastisite Yöntemi ile Analizi**
ALTAN E.
VI. Makina Tasarım ve İmalat Teknolojileri Kongresi MATİT 2011, 01 Ekim 2011
- XLIV. **Nano Partikül Takviyeli Polimer Matrisli Kompozitlerin Testere ile Kesilmesinde İşlem Parametrelerinin Yüzey Pürüzlülüğüne Etkilerinin İncelenmesi**
ALTAN E.
VI. Makina Tasarım ve İmalat Teknolojileri Kongresi MATİT 2011, 01 Ekim 2011
- XLV. **A New Slip Line Field Modeling of Orthogonal Machining for a Worn Tool**
UYSAL A., ALTAN E.
International Symposium on Models and Modeling Methodologies in Science and Engineering: MMMse 2011, 19 - 22 Temmuz 2011, cilt.3, ss.193-198
- XLVI. **A New Slip-Line Field Modeling of Orthogonal Machining for a Worn Tool**
ALTAN E.
International Symposium on Models and Modeling Methodologies in Science and Engineering: MMMse 2011, 01 Temmuz 2011
- XLVII. **Dönen Takma Uçlu Kesici Takımlarla Talaşlı Şekillendirmede İşlem Parametrelerinin Yüzey Pürüzlülüğüne Etkilerinin İncelenmesi**
ARITAŞI A., KIYAK M., SEÇKİN T., ALTAN E.
2. Ulusal Talaşlı İmalat Sempozyumu (UTİS 2010), Konya, Türkiye, 1 - 02 Ekim 2010, ss.173-182
- XLVIII. **Ortogonal Talaş Kaldırmada Takımdaki Kesici Ağız Yuvarlatma Yarıçapının Ölü Bölge ve Kesme Kuvvetlerine Etkisi**
ALTAN E.
II. Ulusal Talaşlı İmalat Sempozyumu, 01 Ekim 2010
- XLIX. **Dönen Takma Uçlu Kesici Takımlarla Talaşlı Şekillendirmede İşlem Parametrelerinin Yüzey Pürüzlülüğüne Etkilerinin İncelenmesi**
ALTAN E.
II. Ulusal Talaşlı İmalat Sempozyumu, 01 Ekim 2010
- L. **Polimer Kompozit Malzemelerin Matkapla Delinmesinde Kesme Parametrelerinin Takım Aşınması ve Delik Pürüzlülüğüne Etkilerinin İncelenmesi**
UYSAL A., Kiyak M., ALTAN E.

V. Makina Tasarım ve İmalat Teknolojileri Kongresi, Türkiye, 17 - 18 Ekim 2009, cilt.1, ss.365-373

- LI. Talaşlı İşlemede Gazların Kullanımı**
ÇAKIR O., KIYAK M., ALTAN E.
13. Uluslararası Makine Tasarım ve İmalat Kongresi (UMTİK2008), İstanbul, Türkiye, 3 - 05 Eylül 2008, ss.1-12
- LII. Freze Takımı ile Silindirik Tornalama**
KIYAK M., ÇAKIR O., ALTAN E.
13.Uluslararası Makine Tasarım ve İmalat Kongresi (UMTİK 2008), İstanbul, Türkiye, 3 - 05 Eylül 2008, ss.1-12
- LIII. Titanyum ve alaşımlarının talaşlı şekillendirilmesi**
ÇAKIR O., KIYAK M., ALTAN E.
II. Makina Tasarım Ve İmalat Teknolojileri Kongresi (MATİT 2003), Konya, Türkiye, 26 Eylül 2003, ss.21-30
- LIV. CVD ve PVD kaplama yöntemlerinin kesici takımlara uygulanması**
KIYAK M., ÇAKIR O., ALTAN E.
II. Makina Tasarım Ve İmalat Teknolojileri Kongresi (MATİT 2003), Konya, Türkiye, 26 Eylül 2003, ss.115-124
- LV. Yüksek hızlı talaşlı şekillendirme**
ALTAN E., KIYAK M., ÇAKIR O.
4. Balıkesir Mühendislik-Mimarlık Sempozyumu, Balıkesir, Türkiye, 11 Eylül 2002, ss.151-163
- LVI. Su Jeti ile İşleme**
ÇAKIR O., KIYAK M., ALTAN E.
Balıkesir Üniversitesi, IV. Mühendislik-Mimarlık Sempozyumu, Balıkesir, Türkiye, 11 - 13 Eylül 2002, ss.141-149
- LVII. Dış silindirik taşlamada işlem parametrelerinin yüzey pürüzlülüğüne etkisi**
KIYAK M., ÇAKIR O., ALTAN E.
01 Eylül 2002, ss.203-212
- LVIII. The effect of oxygen gas application into cutting zone on machining**
Altan E., Kıyak M., Çakır O.
ESDA 2002 (6th Biennial Conference on Engineering Systems Design and Analysis), İstanbul, Türkiye, 8 - 11 Temmuz 2002, ss.1-6
- LIX. Metal matriksli kompozit malzemelerin talaşlı şekillendirilmesinde kullanılan kesici takımlar**
KIYAK M., ÇAKIR O., ALTAN E.
the Fourth GAP Engineering Congress, (4.GAP Mühendislik Kongresi), Şanlıurfa, Türkiye, 06 Haziran 2002, cilt.1, ss.242-248
- LX. Cryogenic machining: A review**
ÇAKIR O., KIYAK M., ALTAN E.
the Fourth GAP Engineering Congress, (4.GAP Mühendislik Kongresi), Şanlıurfa, Türkiye, 06 Haziran 2002, cilt.1, ss.277-284
- LXI. Metallerin talaşlı şekillendirilmesinde yığılma ağız oluşumu ve yüzey pürüzlülüğüne etkisi**
ALTAN E., ÇAKIR O., KIYAK M.
01 Haziran 2002, cilt.1, ss.349-355
- LXII. Metal matriksli kompozitlerin işlenebilirliği**
ALTAN E., KIYAK M., ÇAKIR O.
01 Mayıs 2002, ss.341-348
- LXIII. MEASUREMENT AND A NEW EMPIRICAL FORMULA OF THE CHIP FLOW ANGLE IN TURNING**
KIYAK M., ALTAN E.
XVI İMEKO World Congress, Viyana, Avusturya, 25 - 28 Eylül 2000
- LXIV. The effects of positive and negative rake angles on the tool life and surface roughness in the hot and conventional of high manganese steel**
Çakır O., Altan E.
Materials Issues in Machining-II and The Physics of Machining Processes-II, , Michigan, Amerika Birleşik Devletleri, 2 - 06 Kasım 1994, ss.105-111
- LXV. Sertleştirilmiş yalın karbonlu çeliğin fotokimyasal işlenmesi**
Çakır O., Altan E.
5. Ulusal Makina Tasarımı ve İmalat Kongresi, Ankara, Türkiye, 16 Eylül 1992, ss.607-615

- LXVI. **Yüksek manganlı çeliklerin sıcak talaşlı işlenmesinde takım geometrisinin takım ömrüne etkisi**
Altan E., Çakır O.
4. Ulusal Makina Tasarımı ve İmalat Kongresi, Ankara, Türkiye, 19 Eylül 1990, ss.333-340
- LXVII. **Geleneksel olmayan imalat yöntemlerinin metal matriksli kompozitlere uygulanması**
Çakır O., Kıyak M., Altan E.
11. Uluslararası Malzeme Konferansı, İstanbul, Türkiye, 5 - 08 Haziran 2002, ss.1-6
- LXVIII. **Talaşlı imalat yöntemlerinin metal matriksli kompozitlere uygulanması**
Kıyak M., Çakır O., Altan E.
11. Uluslararası Malzeme Konferansı, İstanbul, Türkiye, 5 - 08 Haziran 2002, ss.1-7

Desteklenen Projeler

ALTAN E., TÜBİTAK Projesi, Tornalamada Dik Ve Eğik Kesme Şartlarında Tüm Deformasyon Bölgelerini Ve Takım Aşınmasını İçeren Yeni Bir Sıcaklık Modelinin Analitik Olarak Geliştirilmesi, 2017 - Devam Ediyor

ÇAKIR O., ALTAN E., UYSAL A., Yükseköğretim Kurumları Destekli Proje, MAGNEZYUM VE ALAŞIMLARININ KİMYASAL İŞLENMESİ, 2015 - 2018

ALTAN E., Yükseköğretim Kurumları Destekli Proje, Kesici Ağız Yuvarlatılmış Aşınmış Takımlarda Ortogonal Talaş Kaldırmanın Kayma Hatları ile Modellenmesi ve Modele Dayalı Kesme Kuvvetlerinin İncelenmesi., 2010 - 2012

ALTAN E., Diğer Uluslararası Fon Programları, Negatif Talaş Açılı Takım İle Ortogonal Talaş Kaldırmada Metal Akışı ve Durgun Bölgenin Araştırılması, 2005 - 2008

ALTAN E., Diğer Uluslararası Fon Programları, Yüksek Manganlı Çeliklerin Sıcak Talaşlı İşlenmesinde Takım Geometrisinin Yüzey Pürüzlülüğü ve Takım Ömrüne Etkisi, 1990 - 1992

ALTAN E., Diğer Uluslararası Fon Programları, Bilgisayar Denetimli Tezgahların Hareket İletim ve Kontrol Sistemlerinde Yeni Tasarımlar, 1987 - 1989

Patent

Kıyak M., Altan E., Emiroğlu U., DÖNEN DAİRESEL KESİCİ UÇ İÇEREN BİR TORNALAMA TAKIMI, Patent, BÖLÜM F Makine Mühendisliği; Aydınlatma; Isıtma; Silahlar; Tahrip Malzemeleri, Buluşun Tescil No: 2016/16554 , Standart Tescil, 2019

Metrikler

Yayın: 111

Atf (WoS): 282

Atf (Scopus): 319

H-İndeks (WoS): 7

H-İndeks (Scopus): 9