

## Arş.Gör. Uğur EMİROĞLU

### Kişisel Bilgiler

Doğum Yılı: 1988

Doğum Yeri: Kastamonu

İş Telefonu: [+90 212 383 2804](tel:+902123832804)

Web: <http://avesis.yildiz.edu.tr/emiroglu>

### Eğitim Bilgileri

Doktora, Yıldız Teknik Üniversitesi, Fen Bilimleri Enstitüsü, Makine Mühendisliği, Türkiye 2015 - Devam Ediyor

Yüksek Lisans, Yıldız Teknik Üniversitesi, Fen Bilimleri Enstitüsü, Makine Mühendisliği, Türkiye 2012 - 2015

Lisans, Hitit Üniversitesi, Mühendislik Fakültesi, Makine Mühendisliği, Türkiye 2007 - 2011

### Yaptığı Tezler

Yüksek Lisans, Yüksek Talaş Kaldırma Performansı Sağlayan Dönen Yuvarlak Uçlu Tornalama Takımının Geliştirilmesi, Yıldız Teknik Üniversitesi, Fen Bilimleri Enstitüsü, Makine Mühendisliği/İmal Usulleri, 2015

### Araştırma Alanları

Makina Mühendisliği, Konstrüksiyon ve İmalat, Talaşlı İmalat Yöntemleri, Mühendislik ve Teknoloji

### Akademik Unvanlar / Görevler

Araştırma Görevlisi, Yıldız Teknik Üniversitesi, Makine Fakültesi, Makine Mühendisliği Bölümü, 2012 - Devam Ediyor

Araştırma Görevlisi, Siirt Üniversitesi, Mühendislik-Mimarlık Fakültesi, Makine Mühendisliği Bölümü, 2011 - 2012

### Diğer Dergilerde Yayımlanan Makaleler

- I. **Alüminyum 6061 Malzemenin MQL Yöntemi ile Frezelenmesinde Nano MoS<sub>2</sub> Katkılı Kesme Sıvısı Kullanımının Kesme Kuvvetleri ve Yüzey Pürüzlülüğüne Etkilerinin İncelenmesi**  
Cönger D. B. , Emiroğlu U., Uysal A., Altan E.  
Makina Tasarım ve İmalat Dergisi, cilt.17, ss.31-37, 2019 (Diğer Kurumların Hakemli Dergileri)
- II. **EXPERIMENTAL STUDY ON TURNING WITH SELF-PROPELLED ROTARY CUTTING TOOL**  
EMİROĞLU U., KIYAK M., ALTAN E.  
JOURNAL OF THERMAL ENGINEERING, cilt.3, ss.1553-1560, 2017 (ESCI İndekslerine Giren Dergi)
- III. **Wiper Uçlarıyla Tornalamada Avantajlar**  
Kiyak M., Çetin M., Emiroğlu U.  
Metal Makina, ss.122-126, 2017 (Diğer Kurumların Hakemli Dergileri)

### Hakemli Kongre / Sempozyum Bildiri Kitaplarında Yer Alan Yayınlar

- I. **Doku Oluşturulmuş Kesici Takım ile Tornalamada Doku Özelliklerinin Takım Aşınmasına Etkileri**  
Eskizara H. B. , Emiroğlu U., Altan E.  
10th International Congress on Machining, Antalya, Türkiye, 7 - 09 Kasım 2019, ss.41-48
- II. **Milling of Al6061 by MQL Method Using Pure And Nano MoS2 Particles Reinforced Cutting Fluids**  
Conger D. B. , Emiroğlu U., Uysal A., Altan E.  
10th International Congress on Machining, Antalya, Türkiye, 7 - 09 Kasım 2019, ss.287-292
- III. **Flank Wear Of Surface Textured Tool In Dry Turning Of AISI 4140 Steel**  
Eskizara H. B. , EMİROĞLU U., ALTAN E.  
XVI International Scientific Conference Machines. Technologies. Materials (MTM 2019), Borovets, Bulgaristan, 13 Mart 2019, ss.71-74
- IV. **An Experimental Study on Cutting Forces and Surface Roughness in MQL Milling of Aluminum 6061**  
Conger D. B. , EMİROĞLU U., UYSAL A., ALTAN E.  
16th International Scientific Congress: Machines, Technologies, Materials (MTM 2019), Borovets, Bulgaristan, 13 - 16 Mart 2019, ss.67-70
- V. **Influence Of Variable Cutting Speed On Tool Wear In Milling of 1.2738 Steel**  
İşleyen O., EMİROĞLU U., ALTAN E.  
6. International Conference On Mathematics, Engineering, Natural & Medical Sciences, Adana, Türkiye, 08 Mart 2019, ss.229-236
- VI. **Merchant Modeli'nin Bazı Polimer Malzemelerin Ortogonal Kesiminde Uygulanması**  
Dökümcü İ., EMİROĞLU U., ALTAN E.  
Zeugma II. Uluslararası Multidisipliner Çalışmalar Kongresi, Gaziantep, Türkiye, 18 Ocak 2019, ss.1149-1162
- VII. **Investigation Of The Heat Generation On The Trochoidal Milling Operations**  
KIYAK M., EMİROĞLU U., Baştekeli O.  
International Conference On Advances In Mechanical Engineering: Icame 2018, İstanbul, Türkiye, 19 Aralık 2018, ss.1137-1145
- VIII. **Magnetic Field Effect In Drilling of AISI H13 Steel**  
Emiroğlu U., Altan E.  
5th INTERNATIONAL CONFERENCE ON COMPUTATIONAL AND EXPERIMENTAL SCIENCE AND ENGINEERING (ICCESEN-2018), Antalya, Türkiye, 12 - 16 Ekim 2018, ss.253
- IX. **Chip Breaking with Variable Cutting Speed inTurning**  
Emiroğlu U., Çakır O., Altan E.  
5th INTERNATIONAL CONFERENCE ON COMPUTATIONAL AND EXPERIMENTAL SCIENCE AND ENGINEERING (ICCESEN-2018), Antalya, Türkiye, 12 - 16 Ekim 2018, ss.254
- X. **Tornalamada Değişken İlerleme İle Talaş Kırılması**  
EMİROĞLU U., ÖZSOY Y., ALTAN E.  
8th International Symposium On Machining (UTIS 2017), Antalya, Türkiye, 02 Kasım 2017, ss.85-100
- XI. **Tornalamada Talaş Yan Akış Açısının Sonlu Elemanlar Analizi ve Deneysel Olarak Doğrulanması**  
EMİROĞLU U., Kuram E., ALTAN E.  
8th International Symposium On Machining (UTIS 2017), Antalya, Türkiye, 02 Kasım 2017, ss.62-70
- XII. **Epoksi Esaslı Nanokompozitlerin Yüksek Hızlı Frezelenmesinde MWCNT ve Nano Grafen Katkısının Kesme Kuvvetleri ve Yüzey Pürüzlülüğüne Etkileri**  
EMİROĞLU U., UYSAL A., ALTAN E.  
8th International Symposium On Machining (UTIS 2017), Antalya, Türkiye, 2 - 04 Kasım 2017, ss.265-272
- XIII. **Karbon Çeliğinin Frezelenmesinde Talaş Kaldırma Parametrelerinin Yüzey Pürüzlülüğüne Etkilerinin İstatistiksel Olarak İncelenmesi**  
EMİROĞLU U., UYSAL A.  
1st International Mediterranean Science and Engineering Congress (IMSEC 2016), Adana, Türkiye, 26 - 28 Ekim 2016, ss.1431-1437
- XIV. **SİLİCİ GEOMETRİLİ KESİCİ UÇLARLA TORNALAMADA YÜZEY PÜRÜZLÜLÜĞÜNÜN İNCELENMESİ**  
Kıyak M., Çetin M., Emiroğlu U.  
7th International Symposium on Machining, İstanbul, Türkiye, 3 - 05 Kasım 2016, ss.288-296

**XV. 304 VE 430 PASLANMAZ ÇELİKLERİN KİMYASAL İŞLENMESİ**

Çakır O., Emiroğlu U.

6. Ulusal Talaşlı İmalat Sempozyumu (UTİS 2015), İstanbul, Türkiye, 3 - 05 Kasım 2016, ss.158-167

**XVI. Dönen takma uçlu kesici takımlarla tornalanmada takım aşınması**

KIYAK M., EMİROĞLU U., ALTAN E.

5. Ulusal Talaşlı İmalat Sempozyumu, Bursa, Türkiye, 23 Ekim 2014, ss.51-60

## **Desteklenen Projeler**

ALTAN E., KIYAK M., TÜBİTAK Projesi, Yüksek Talaş Kaldırma Performansı Sağlayan Dönen Yuvarlak Uçlu Tornalama Takımının Geliştirilmesi, 2013 - 2016

## **Atıflar**

Toplam Atıf Sayısı (WOS):1

h-indeksi (WOS):1